

MERCUR LIGHTFLEX

CHARAKTERYSTYKA

Warstwa wewnętrzna:

NBR

Wzmocnienie:

2 oploty tekstylne oraz spirala z drutu

Warstwa zewnętrzna:

NBR karbowana

Zastosowanie:

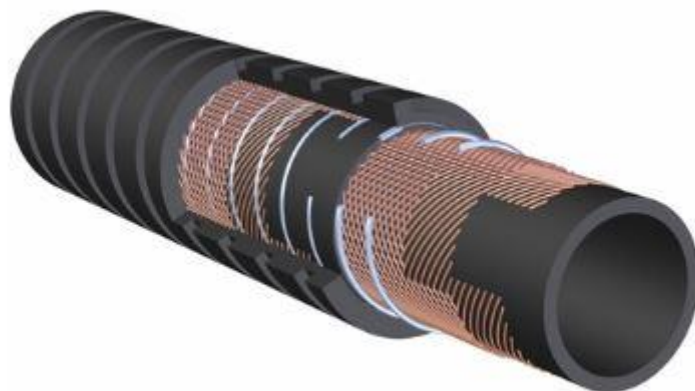
Wąż ssawno-tłoczny do przeładunku produktów ropopochodnych o max zawartości węglowodorów aromatycznych do 50%. Stosowany w przemyśle morskim, transporcie oraz maszynach przemysłowych.

Temperatura Pracy:

Od -25°C do +80°C

Informacje dodatkowe:

Ciśnienie rozrywające 15 bar
Antystatyczny $R < 10^6 \Omega$



Śred.wewn. [mm]	Śred.zewn. [mm]	Ciśnienie robocze [bar]	Odcinki [m]
51	62	5	40
76	88	5	40
102	116	5	40
127	143	5	20
152	168	5	20