

## POLIAX UPE CON SM OND EN 12115

### CHARAKTERYSTYKA

#### Warstwa wewnętrzna:

Czarna, gładka warstwa z polietylenu przewodzącego o ultra wysokiej masie cząsteczkowej UPE (UHMWPE) zgodna z FDA oraz dyrektywy EEC

#### Wzmocnienie:

Kord syntetyczny, spirala z drutu stalowego oraz wbudowana linka miedziana w celu ułatwienia połączenia elektrycznego pomiędzy końcówkami

#### Warstwa zewnętrzna:

Czarna, antystatyczna ( $R < 1M\Omega/m$ ) Mieszanka gumy EPDM odporna na ścieranie, starzenie się i warunki atmosferyczne

#### Zastosowanie:

Bardzo elastyczny wąż odpowiedni do ssania i dostarczania szerokiej gamy agresywnych środków chemicznych, takich jak kwasy, ługi, oleje, paliwo i rozpuszczalników. Może on być również stosowany do giętkich połączeń w zakładach malarskich i produkujących farby. Dla trudnych lub specjalnych aplikacji - o mocnym promieniu gięcia. Nadaje się do strefy EX.

#### Temperatura Pracy:

Od  $-20^{\circ}C$  do  $+100^{\circ}C$   
Dla wysoko agresywnych związków chemicznych wąż przeznaczony jest do stosowania w temp. pokojowej. Wąż może być czyszczony i sterylizowany za pomocą zwykłych detergentów lub pary wodnej –chwilowo do  $130^{\circ}C$

#### Informacje dodatkowe:

Podciśnienie

$\leq \varnothing 63,5$  mm 0,90 bar

$> \varnothing 63,5$  mm 0,80 bar



Śred.wewn. [mm]	Promień gięcia [mm]	Śred.zewn. [mm]	Ciśnienie robocze [bar]
19	38	31	16
25	50	37	16
32	64	44	16
38	76	51	16
50	100	66	16
63,5	127	79	16
75	150	91	16
100	200	116	12