

MILKFLEX

CHARAKTERYSTYKA

Warstwa wewnętrzna:

Gładka, biała, bezzapachowa, nietoksyczna guma NR. Zgodna z BfR XXI oraz FDA, wolna od ftalanów

Wzmocnienie:

Kord syntetyczny, spirala stalowa

Warstwa zewnętrzna:

Gładka, niebieska guma NBR, odporna na ścieranie, warunki atmosferyczne, tłuszcze, promieniowanie UV i ozon.

Zastosowanie:

Bardzo elastyczny wąż ssąco-tłoczący do transferu produktów spożywczych zawierających tłuszcze roślinne i zwierzęce oraz oleje, jak również napoje tj. mleko, woda, piwo, soki owocowe, wina, likiery oraz alkohol do 40%. Idealny wąż do załadunku i rozładunku cystern

Temperatura Pracy:

Od -15°C do +80°C, sterylizacja 110°C przez max. 30 min

Standardy:

FDA 21 CFR 177.2600, BRF XXI CAT 2, DM 21.03.73 E SEGUNTI, EUROPEAN REGLEMENT 1935/2004/CE, JAPAN MINISTRY OF HEALTH AND WELFARE NOTICE NO.370,1959 AND NO.201,2006. RAL REGISTRATION G-72

Współczynnik bezpieczeństwa 3:1

Informacje dodatkowe:

Ciśnienie rozrywające 18 bar

Podciśnienie 0,9 bar



Śred.wewn. [mm]	Promień gięcia [mm]	Śred.zewn. [mm]	Ciśnienie robocze [bar]	Waga [kg/m]	Odcinki [m]
38	85	49	6	1,20	40
40	90	52	6	1,,27	40
45	95	59	6	1,33	40
51	105	62	6	1,64	40
63,5	120	75,5	6	1,98	40
76	150	90	6	2,76	40
102	250	116	6	3,78	40