

MILKFLEX CRUSH RESISTANT

CHARAKTERYSTYKA

Warstwa wewnętrzna:

Gładka, biała, bezzapachowa, nietoksyczna guma NR. Zgodna z BfR XXI oraz FDA, wolna od ftalanów

Wzmocnienie:

Oplot tekstylny, spirala termoplastyczna

Warstwa zewnętrzna:

Gładka, niebieska guma NBR, odporna na ścieranie, warunki atmosferyczne, tłuszcze, promieniowanie UV i ozon, odporna na zagniatanie

Zastosowanie:

Doskonały wąż ssawno-tłoczny przeznaczony do transportu mleka i substancji spożywczych zawierających tłuszcze roślinne lub zwierzęce, wody, soków owocowych, win i alkoholi do 40%. **Ze względu na swoją budowę (zastosowanie spirali tworzywowej) idealny do stosowania na cysternach. Po najechaniu, przypadkowym odkształceniu powraca do swojego pierwotnego kształtu.**

Temperatura Pracy:

Od -40°C + 80°C, sterylizacja 110°C przez max. 30 min

Standardy:

FDA 21 CFR 177.2600, BRF XXI CAT 2, DM 21.03.73 E SEGUNTI, EUROPEAN REGLEMENT 1935/2004/CE, JAPAN MINISTRY OF HEALTH AND WELFARE NOTICE NO.370,1959 AND NO.201,2006. RAL REGISTRATION G-72

Współczynnik bezpieczeństwa 3:1

Informacje dodatkowe:

Ciśnienie rozrywające 18 bar
Podciśnienie 0,7 bar



Śred.wewn. [mm]	Śred.zewn. [mm]	Promień gięcia [mm]	Ciśnienie robocze [bar]	Ciśnienie rozrywające [bar]	Waga [kg/m]
38	52	130	6	18	1,15
40	54	135	6	18	1,20
45	57,5	165	6	18	1,30
51	65	185	6	18	1,45
53	67	200	6	18	1,55
63,5	77,5	240	6	18	1,80
76	92	300	6	18	2,40