

CHARAKTERYSTYKA**Warstwa wewnętrzna:**

Ultra wysokocząsteczkowy polietylen UPE, antystatyczny ($R < 10^6 \Omega$)

Wzmocnienie:

Kord syntetyczny, spirala z drutu stalowego oraz wbudowana linka miedziana w celu ułatwienia połączenia elektrycznego pomiędzy końcówkami

Warstwa zewnętrzna:

Czarna, antystatyczna mieszanka gumy EPDM odporna na ścieranie, starzenie się i warunki atmosferyczne ($R < 10^6 \Omega$)

Zastosowanie:

Elastyczny wąż odpowiedni do ssania i dostarczania szerokiej gamy agresywnych środków chemicznych, takich jak kwasy, ługi, oleje, paliwo i rozpuszczalników. Może on być również stosowany do giętkich połączeń w zakładach malarskich i produkujących farby.

Temperatura Pracy:

Od -35°C do $+100^{\circ}\text{C}$

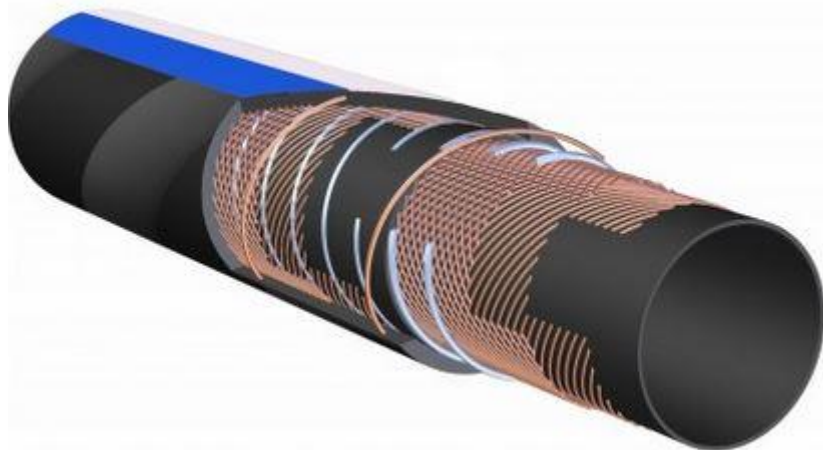
Standardy:

FDA 21 CFR 177.1520, BfR kategoria III, DM 21.03.73, E SUGUENTI, EUROPEAN REGLEMENT 1935/2004/CE & 10/2011/CE.

NORMA EN 12115

Informacje dodatkowe:

Ciśnienie rozrywające : 64 bar

SATURN UPE SD

Śred.wewn. [mm]	Śred.zewn. [mm]	Ciśnienie robocze [bar]	Promień gięcia [mm]
19	31	16	188
25	37	16	225
32	44	16	263
38	51	16	338
50	66	16	413
63	79,5	16	450
75	91	16	525
100	116	16	675