

Wytyczne dotyczące czyszczenia i odkażania węży spożywczych

	Medium	Warstwa wewnętrzna	Stężenie	Temperatura
Płukanie	Gorąca woda	NR/ NBR/ SILIKON EPDM/ BIIR/ UPE/ PTFE	-	Max 90°C
Fizyczny środek dezynfekujący	Para	NR/ NBR	-	Max 110°C max 10min
		EPDM/ BIIR/ UPE/ PTFE	-	Max 130°C max 30min
		SILIKON	-	Max 135°C max 18min
Chemiczny środek dezynfekujący	Kwas np. kwas azotowy	NR/ NBR/ SILIKON	0,1%	Max 65°C
			2%	Max 25°C
		EPDM/ BIIR/ UPE/ PTFE	0,1%	Max 85°C
			3%	Max 25°C
	Roztwór alkaliczny np. soda kaustyczna	NR/ NBR/ SILIKON	2%	Max 65°C
			4%	Max 25°C
		EPDM/ BIIR/ UPE/ PTFE	2%	Max 85°C
			5%	Max 25°C
Środek dezynfekujący np. kwas nadoctowy	NR/ NBR/ SILIKON	1%	Max 25°C	
	EPDM/ BIIR/ UPE/ PTFE		Max 40°C	

Na żywotność węża wpływa proces czyszczenia i odkażania z powodu mechanicznych i chemicznych naprężeń, które występują podczas procedury czyszczenia i sanizacji. Żywotność gumy jest bezpośrednio zależna od częstotliwości i czasu ekspozycji na środki dezynfekujące FIZYCZNE i CHEMICZNE. Użytkownicy powinni często monitorować stan fizyczny powierzchni styku produktu z materiałem gumowego węża. Takie obserwacje są niezbędne do określenia aktualnego okresu serwisowania przewodów gumowych. Obecne zestawienie jest oparte na testach i ogólnie dostępnych źródłach i uważa się je za wiarygodne. Jednak musi ono być stosowane jedynie jako wskazówka, ponieważ nie bierze pod uwagę wszystkich zmiennych, które mogą wystąpić podczas rzeczywistego użytkowania, takich jak czas i stabilność medium oraz ewentualne zanieczyszczenie.